Pompe d'épreuve manuelle type HP 220



La pompe d'épreuve manuelle HP 220 convient spécialement pour exécuter des épreuves hydrauliques sur de petits volumes.

Caractéristiques techniques :

Réservoir :	Galvanisé avec un contenu de 40 l	
Flexible :	Flexible haute pression de 3 m	
Pression d'épreuve :	2 à 100 bar	

Avantages:

- Utilisation mobile et statique
- Robuste
- Usage facile

Domaine d'application :

Tester de petits volumes sur des chantiers, dans des usines et des conduites.

Autres modèles:

<u>Type</u>	Pression max.	Cap. réservoir	<u>Manomètre</u>	Raccord	<u>Cylindre</u>
HP 140	30 bar	-	-	1/2"	40 x 30
UX 60	60 bar	15 l	-	1/2"	40 x 30
HP 220	100 bar	40 l	0 – 100 bar	1/2"	40 x 22
HP 500	200 bar	40 l	0 – 200 bar	1/2"	40 x Ø 50/16
HP 32/8	1000 bar	70 l	0 –1000 bar	3/8"	40 x Ø 32/8



Pompe d'épreuve hydraulique type PEMO



Pompe motorisée pour tester sous pression des conduites.

Caractéristiques techniques :

Moteur :	Disponible avec moteur à essence ou électrique			
Pression:	Pression souhaitée peut être introduite très précisément			
Réservoir :	Contenu 75 l			

Avantages:

- Tester d'une façon précise des conduites
- Facile à déplacer
- Tester à 1,5 fois la pression de travail
- Modèles jusqu'à 1000 bar disponibles

Domaine d'application :

Tester des conduites eau et chauffage central.

Tester des récipients sous pression et autres appareils dont la résistance et l'imperméabilité doivent être prouvées.

Peuvent être utilisées en tant que groupe de nettoyage stationnaire.

Autres modèles:

<u>Type</u>		Pression max. bar	Débit I/h	Moteur KW
PEMO 10/50	A6	50	600	1,1
	A7	50	600	1,1
PEMO 10/100-A6		100	600	2,2
PEMO 10/130-A6		130	300	3
PEMO 7/200-A6		200	420	3
PEMO 10/50-A10 (moteur Honda)		50	600	1,6

